

NISHIMARU KOGYO CO., LTD.



<https://www.nishimaru-kk.com>

NISHIMARU

西丸工業 株式会社

〒721-0956 広島県福山市箕沖町86-2
Tel: 084-981-1786 Fax: 084-953-5273
E-mail: info@nishimaru-kk.com

〈最新情報はここから〉

Web Site



Instagram



販売店

※性能向上の為、外観及び仕様を予告なく変更することがあります。あらかじめご了承ください。

NISHIMARU

西丸工業 株式会社

スタンダードモルダー

NPF 型
モルダー



安全と使い易さを追求した
ニューコンセプト モルダー

NPF Series

精密木工機械

PRECISION WOODWORKING MACHINERY

安全と使い易さをさらに追求し、
最新の機構を標準装備しました

本体フレーム及び送り機構の剛性を向上

スタンダードモルダー

NPF 型モルダー

NPF シリーズ

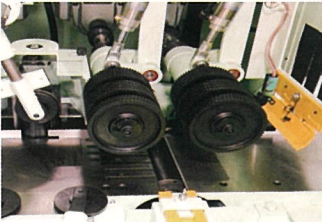


Photo : NPF-6220型

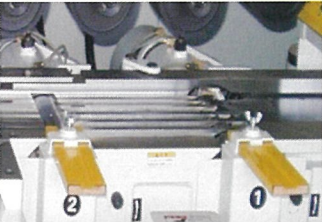
MODEL

NPF-4		NPF-5				NPF-6					
A-1 4軸 NPF-4		B-1 5軸 NPF-5		B-2 NPF-5L		B-3 NPF-5A		C-1 6軸 NPF-6		C-2 NPF-6L	
4 2		4 2		5 3		5 4 2		5 4 2		5 3	
3 1		5 3 1		4 2 1		6 5 3		6 3 1		6 4 2 1	
NPF-4 全長 全幅		NPF-5 全長 全幅		NPF-5L 全長 全幅		NPF-6 全長 全幅		NPF-6 全長 全幅		NPF-6 全長 全幅	
機械寸法 3,610×1,658(mm)		機械寸法 3,762×1,658(mm)		機械寸法 3,970×1,658(mm)		機械寸法 4,227×1,658(mm)		機械寸法 4,227×1,658(mm)		機械寸法 4,227×1,658(mm)	

標準付属品 Standard Accessories



第1下軸・第2右縦軸



第1下軸右側面
下面溝付定盤式むら取り装置



MODEL 5L・6L・6LA 型のみ
第1下軸用スリーブ組合せ
右側面むら取りサイドカッター及び
下面クシ刃平カッター



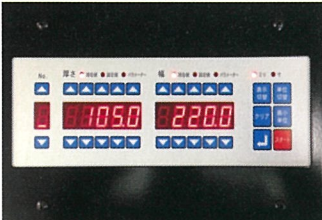
操作盤



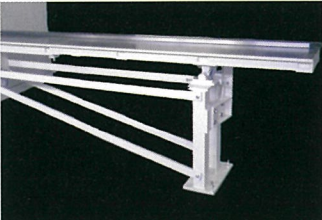
第4上軸第5上軸第6下軸

- 01 4面加工用エンシンプブロック4枚刃(ハイス刃) 各1組
〈第1下軸ブロック仕様の場合〉右側面むら取り用サイドカッター 1組
〈第1下軸むら取り専用軸の場合〉スリーブ組込みクシ刃平カッター及びサイドカッター 1組
- 02 ブロック用抜き取り治具及びボックスレンチ 各1組
- 03 標準主軸用間座 1組
- 04 指定グリス及びグリスポンプ 1式
- 05 標準運転用工具 1組

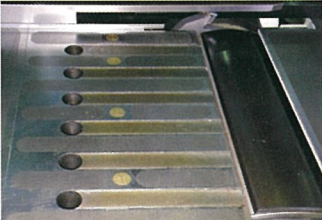
特別付属品 (オプション) Special Accessories



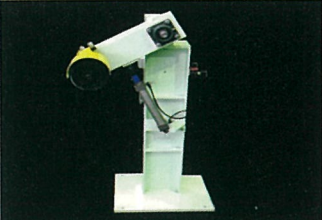
CP-100WAP型マイコン制御
自動位置決め装置



手前側1,700mm延長定盤及び
堅定規



生材対策用ミソ定盤及び
エアフローティング



手前側補助ピンチロール

- 01 自動位置決め装置(APマイコン制御)
- 02 1,700mm延長定盤及び堅定規
- 03 定盤面オイル出し装置
- 04 薄材加工用第1下軸上部押え装置
- 05 電動機増馬力
- 06 成形カッター及び別注間座
- 07 各軸移動量電子式デジタル表示
- 08 材料自動投入装置及び自動搬送装置
- 09 生材対策用ミソ定盤・エアフローティング装置

標準仕様及び装備品

加工寸法(mm)	加工幅 15~220(230) 加工厚 10~125(155)			
各軸径(mm)	φ40			
各軸回転数(rpm)	5,000/6,000(50Hz/60Hz)			
送材速度(m/min)	5~30 特注にて30m/min以上あり(インバーター変速)			
上部送材ロール最大ピッチ(mm)	4・5L・5A・6LA : 430mm 5・6・6L : 615mm			
各軸使用カッター径(mm)	第1下軸が標準平かなブロック仕様の場合	・平かなブロック径 ・右側面むら取り用サイドカッター径	φ120 φ152	
	第1下軸がむら専用軸L型の場合	・下面むら取り用組合せ平カッター径 ・右側面むら取り用サイドカッター径 ・第2下軸平かな専用軸	φ120 φ144 φ120	
	その他の縦・横軸	・平かなブロック径 ・成形カッター径 ・最終下軸 ギャングリップ仕様の場合	φ120 φ100~φ180 φ255	
	電動機(KW) (3相200V)	各軸第1・第2下軸3.7~7.5 右・左縦軸3.7~7.5 上軸5.5~7.5 最終下軸5.5~7.5		
送材装置	2.8~3.2	送材装置昇降	0.4	
各軸ストローク量(mm)	上・下軸出入 45(第1下軸は除く) 縦軸昇降 45			
上部送材ロール径(mm)	外径×穴径 φ140×35			
テーブルロール	駆動ロール:1ヶ所 フリーロール:2~3ヶ所			
その他の標準仕様	第1切込定盤・右堅定規長さ	2,000mm	耐磨定盤	コーティング処理
	第1下軸及び右縦軸切込設定量	0~10mm	上部送材ロール昇降	電動昇降位置決め装置
	各軸移動量表示	むら取り軸、第1下軸 その他上・下軸及び縦軸	バーニアスケール表示(0.05mm) メカニカルデジタル表示(0.05mm)	集塵ホッパー径 集中オイル及びグリス注入
	上軸及び左縦軸チップブレーカー・ プレッシャープレート位置表示	メカニカルデジタル表示(0.05mm)		