

○NISHIMARU

西丸工業 株式会社

テーブル固定式自動一面かな盤

KUF

-500 型
-600 型



KUF Series

精密木工機械

PRECISION WOODWORKING MACHINERY

タッチパネル式自動位置決め装置

1方向送材切削とオートリターン切削とタッチ操作で簡単に使い分け出来ます。

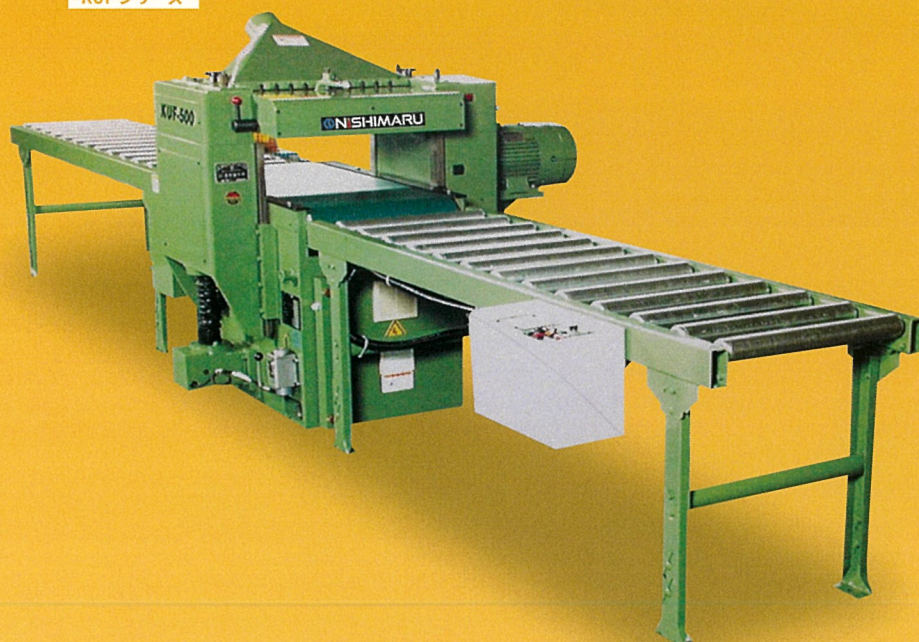
定盤面特殊エンドレスベルトにより確実に送材が出来ます。

定盤固定式なので直角二面とライン化にして作業効率をアップ出来ます。

テーブル固定式自動一面かな盤

KUF -500型 -600型

KUFシリーズ



標準仕様 Standard Specifications

- 低音型丸胴4枚刃かな軸(グリス軸受け)
- ハイス付き裏刃
- 前後各2m延長ロール定盤
- タッチパネル式加工厚自動位置決め装置
- 送材オートリターン装置
- 集中給油オイルポンプ
- 上部ロール鉄ロール
- 異常厚感知装置
- かな軸回り止め装置

特別仕様 Special Specifications

- 加工材の長さに合わせ前後ロール定盤延長
- 主軸エンシンプロック 3枚刃又は4枚刃
- 重切削時の主軸電動機増馬力

主な仕様

型 式		KUF-500	KUF-600
かな軸形状		Φ106mm低音型丸胴4枚刃	
最大加工幅		500mm	620mm
最小加工厚さ		12mm(オートリターン時25mm)	
最大加工厚さ		400mm	
かな軸回転数		6,000rpm	
送材速度	切削速度	5~25m/min	
	戻り速度	25m/min	
電動機	かな軸	5.5KW	7.5KW
	送材	1.15KW	
	テーブル昇降	0.75KW	
集塵口径(mm)		φ150	

標準付属品

- マグネット付き刃物セッティングゲージ・・・1丁 ■ 分解用工具・・・1組

NISHIMARU

西丸工業 株式会社

〒721-0956 広島県福山市箕沖町86-2
Tel:084-981-1786 Fax:084-953-5273
E-mail info@nishimaru-kk.com

〈 最新情報はここから 〉

Web Site



Instagram



販売店