

○NISHIMARU

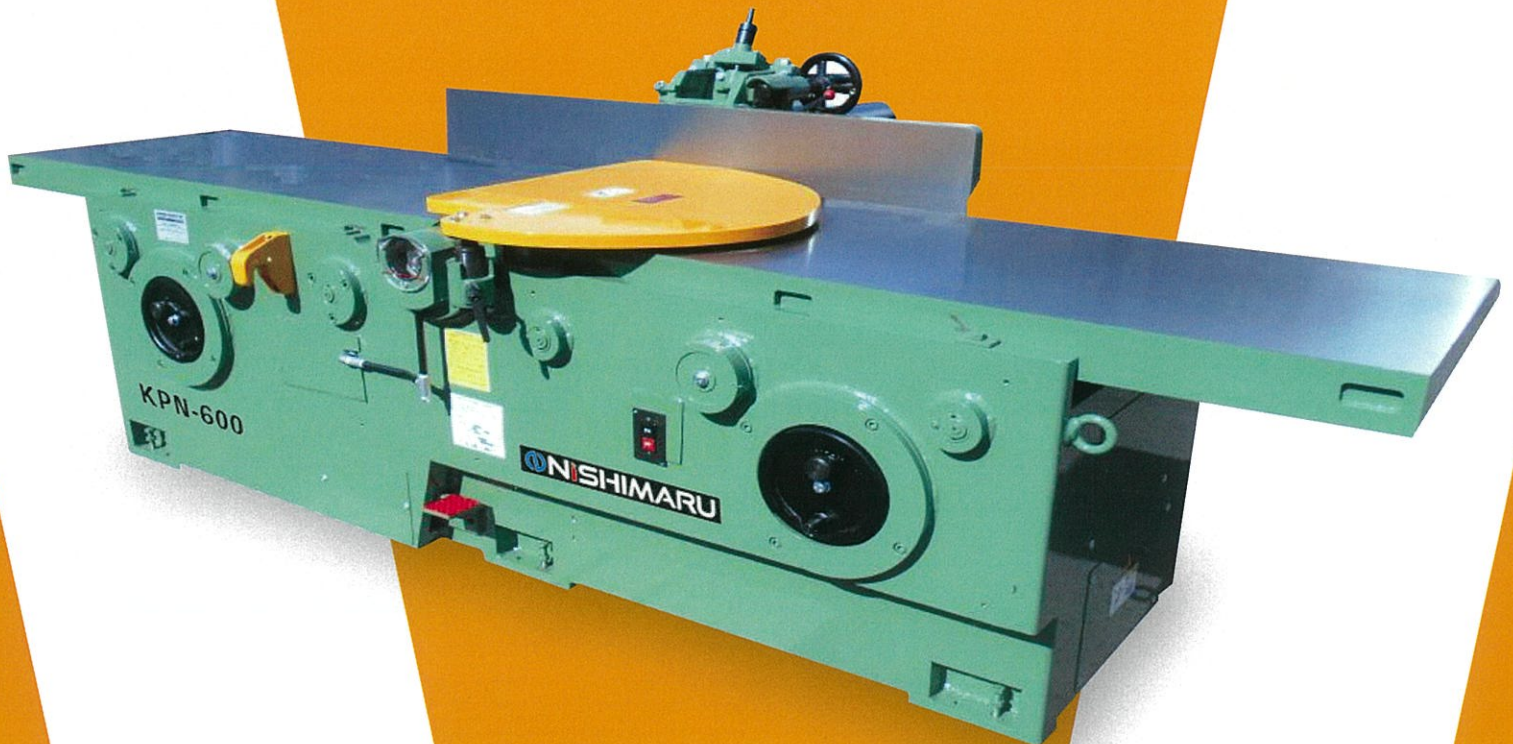
西丸工業 株式会社

高速手押しかんな盤

KPN

シリーズ

KPN-300/450/500/600



KUW Series

精密木工機械

PRECISION WOODWORKING MACHINERY

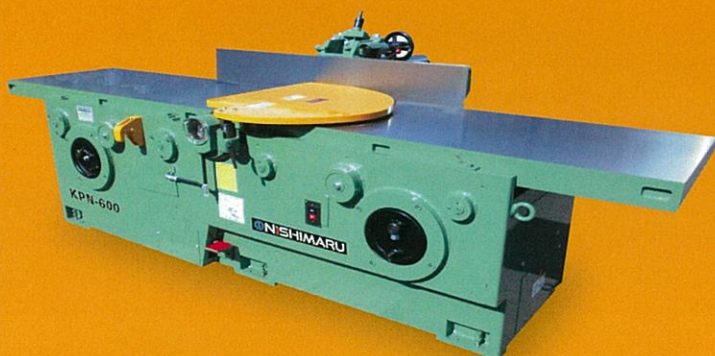
オイルバス式高速軸受け装備 テーブル・定規精密平面研磨仕上げ

高速手押しかな盤

KPNシリーズ

KPNシリーズ

KPN-300/450/500/600



特長 1

Features

軸受は弊社独自の高速回転用オイルバス(油浴)式軸受を装備しており、ベアリングがオイルの中で回転していますから精度と耐久力は抜群です。

特長 2

Features

かな軸は低音型丸胴4枚刃付きで特殊鋼を熱処理の後、精密仕上げが施されています。

特長 3

Features

刃物は軟材・硬材共に適切な切削角度にセットされ、裏刃の刃先には摩耗防止の為ハイス鋼を使用していますが常に美しい切削肌が得られます。

特長 4

Features

刃物のセットは正確に割り出されたかな軸回り止め装置でかな軸をセッティング位置に固定し、左右の押上げバネで浮き上がっている刃先を後ろテーブルを基準としてマグネット付きセッティングで押えて締め付けて行き4枚とも同じ様に揃えることが出来ます。

特長 5

Features

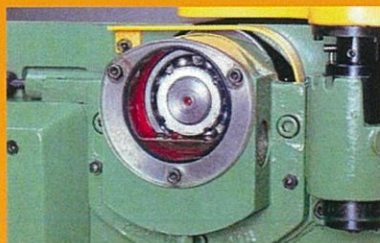
定規もテーブル同様、精密平面研磨仕上げが施してあり正確な直角切削が行えます。定規は定盤面に接触することなく、ハンドル操作で出入45度傾斜、高さ調整を行うことができる使い易い構造になっています。

特長 6

Features

労働安全規則による刃の接触予防装置・かな軸回り止め装置・かな軸停止フットスイッチ及びブレーキ装置が標準装備されています。

オイルバス式高速軸受け



ベアリングがオイルの中で回転していますから精度と耐久力は抜群です。

堅定規操作部



堅定規は上下・出入傾斜します

標準装備

Standard Accessories

- オイルバス式高速軸受け
- 高精度長尺定盤及び強力型フレーム
- 定盤非接触式長尺定規
- 刃の接触予防装置
- かな軸停止フットスイッチ及びブレーキ装置
- 刃物セット位置割り出しかな軸回り止め

特別仕様

Special Specifications

- 主軸エンシンプロック仕様

主な仕様

型 式	KPN-300	KPN-450	KPN-500	KPN-600
かな軸形状	Φ104mm 低音型丸胴 4枚刃			
かな軸回転数	5,000rpm			
機械寸法	テーブル全長	2,500mm	2,900mm	
	テーブル幅	300mm	450mm	600mm
	テーブル高さ		500mm	
	機械奥行き	944mm	750mm	1,354mm
定規長さ×幅	1,300×150mm			
電動機	2.2KW	3.7KW	5.5KW	
集塵口径		Φ125	Φ150	
機械重量	760Kg	1,000Kg	1,100Kg	1,300Kg

標準付属品

- マグネット付き刃物セッティングゲージ・・・1丁
- かな軸受け用オイル・・・1L
- 分解用工具・・・1組

NISHIMARU

西丸工業 株式会社

〒721-0956 広島県福山市箕沖町86-2
Tel:084-981-1786 Fax:084-953-5273
E-mail info@nishimaru-kk.com

〈最新情報はここから〉

Web Site



Instagram



販売店