

NISHIMARU

ニシマルの精密木工機械

KUF-500型

KUF-600型

## テーブル固定式自動一面かな盤

タッチパネル式自動位置決め装置



- 1方向送材切削とオートリターン切削とタッチ操作で簡単に使い分け出来ます。
- 定盤面特殊エンドレスベルトにより確実に送材が出来ます。
- 定盤固定式なので直角二面とライン化にして作業効率をアップ出来ます。

## ■主な仕様

型式		KUF-500	KUF-600
かな軸形状		Φ 106mm低音型丸胴4枚刃	
最大加工幅		500mm	620mm
最小加工厚さ		10mm(オートリターン時25mm)	
最大加工厚さ		400mm	
かな軸回転数		6000rpm	
送材速度	切削速度	5~25m/min	
送材速度	戻り速度	30m/min	
電動機	かな軸	5.5KW	7.5KW
	送材	1.15KW	
	テーブル昇降	0.75KW	
集塵口径(mm)		φ 150	

## ■標準仕様

- \* 低音型丸胴4枚刃かな軸(グリス軸受け)
- \* ハイス付き裏刃
- \* 前後各2m延長ロール定盤
- \* タッチパネル式加工厚自動位置決め装置
- \* 送材オートリターン装置
- \* 集中給油オイルポンプ
- \* 上部ロール鉄ロール
- \* 異常厚感知装置
- \* かな軸回り止め装置

## ■特別仕様

- \* 加工材の長さに合わせて前後ロール定盤延長
- \* 主軸エンシブロック 3枚刃又は4枚刃
- \* 重切削時の主軸電動機増馬力

## ■標準付属品

- \* マグネット付き刃物セッティングゲージ……1丁
- \* 分解用工具……………1組

\* 性能向上の為、予告なく外観及び仕様を変更することがありますので予めご了承下さい。

# 西丸工業 株式会社

〒721-0956 広島県福山市箕沖町86-2  
TEL 084-981-1786 FAX 084-953-5273  
URL : <http://www.nishimaru-kk.com>

詳細は営業部までお問い合わせ下さい。