

直角二面かな盤

MODEL

KPR-500S



充実の標準装備



第1軸第2軸エンシンブ
ロックを採用



生材対策用溝付定盤



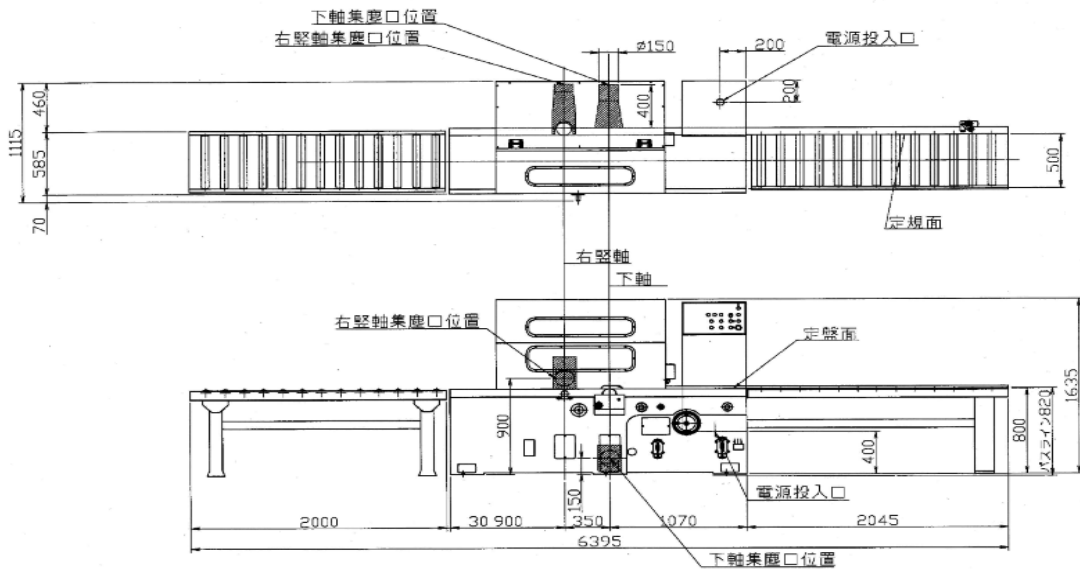
定盤
フリーテーブルロール

お客様の立場に立って、操作性、安全性を考え、確実な送材に配慮した機械です。

ご希望の1台のマシンに仕上げます。ご用命ください。

NISHIMARU

機械外観及び寸法図 単位 (mm)



主な仕様

上記機械図面は 500 幅の寸法です。

型式	KPR-500S	電動機 (kw)	主軸	下軸	5.5(7.5)
加工巾 (mm)	25~500		右軸	5.5(7.5)	
加工厚 (mm)	10~250(300)	平かな ブロック	送材昇降	0.4	
切削速度 (m/min)	5~25		送ロール	1.6 (0.4X4)	
リターン速度(m/min)	25	各軸スライ ド量(mm)	横軸	φ 108 × 510L × エンジン 3P	
送材ロール径 (mm)	φ 140		縦軸	φ 120 × 260L × エンジン 3P	
回転数 (rpm)	5,000/6000 (50/60Hz)		下軸	微動 (上下) 固定(出入)	
集塵口径 (mm)	横軸縦軸各 φ 150		右軸	120mm(上下) 微動(出入)	
重量 (kg)	約 2800Kg				

標準仕様

- 1.オートリターン機能
- 2.送材高さ電動位置決め装置
- 3.定盤フリーテーブルロール
- 4.インバーター式送材速度変速装置
- 5.傾斜避退式手前補助テーブル
- 6.生材対策用溝付定盤

特別仕様

- ①.縦軸 310mm 仕様
- ②.前後延長ロール定盤長さ変更
- ③.材料搬送装置
- ④.定盤面オイル出し装置
- ⑤.下軸増馬力 7.5kw 仕様
- ⑥.サイドプレッシャーロール

クワハラの精密木工機械-----

西丸工業株式会社

広島県福山市箕沖町 86-2

TEL 084-981-1786

FAX 084-953-5273

※ 性能向上のため外観及び仕様を予告なく変更することがあります。あらかじめ御了承ください。

N I S H I M A R U